



# Enester® EM-453-UF0-J1-000

## Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯

### 一般信息

#### 产品说明

Unfilled, High Impact Modified, Polybutylene Terephthalate Compound

Key Features: ENESTER EM-453-UF0-J1-000 is heat stabilized PBT compound with excellent toughness and stiffness balance

Process Method: Injection Moulding

Uses: Recommended for general applications

#### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
添加剂	• 冲击改性剂                      • 热稳定剂
特性	• 冲击改性                              • 良好刚性 • 热稳定性                              • 通用                                      • 韧性良好
用途	• 通用
加工方法	• 注射成型

### 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1500	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服)	40.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	35.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	> 70	%	ISO 527-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度	无断裂		ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	108	°C	ISO 75-2/B
维卡软化温度	125	°C	ISO 306/A120
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.8 mm		HB	
1.6 mm		HB	
3.2 mm		HB	

**Enester® EM-453-UF0-J1-000****Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯****加工信息**

<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>
干燥温度	120 到 140	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	225 到 235	°C
料筒中部温度	230 到 240	°C
料筒前部温度	235 到 245	°C
射嘴温度	235 到 245	°C
模具温度	40 到 80	°C

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。